



PROCESSO N.º 1050/2006

PROTOCOLO N.º 9.211.978-5

PARECER N.º 694/06

APROVADO EM 20/12/06

CÂMARA DE PLANEJAMENTO

INTERESSADO: SENAI – NÚCLEO DE ASSESSORIA ÀS EMPRESAS DE RIO
BRANCO DO SUL

MUNICÍPIO: RIO BRANCO DO SUL

ASSUNTO: Pedido de Alteração do Plano do Curso Técnico em Eletromecânica –
Área Profissional: Indústria.

RELATORA: CLEMENCIA MARIA FERREIRA RIBAS

I – RELATÓRIO

1 - Pelo Ofício n.º 3.144/2006–GS/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha a este Conselho Estadual de Educação, o protocolado acima, de interesse do SENAI – Núcleo de Assessoria às Empresas de Rio Branco do Sul, que por seu Gerente, solicita alteração do Plano do Curso Técnico em Eletromecânica – Área Profissional: Indústria, com a extinção do Estágio Supervisionado obrigatório e alterações nas cargas horárias das disciplinas.

O plano do referido curso foi autorizado e reconhecido pelo Parecer n.º 181/02-CEE e teve sua renovação de autorização para funcionamento aprovada pelo Parecer n.º 816/05-CEE/PR e Resolução Secretarial n.º 74/06 de 13/01/06.

2 – Alterações Propostas

Matriz Curricular do Curso Técnico em Eletromecânica



PROCESSO N° 1050/2006

2.1 – Matriz Curricular aprovada pelo Parecer n.º 816/05-CEE

Função	Sub-função	Disciplinas	Módulos				Carga horária por Disciplina
			I	II	III	IV	
1 Instalações Industriais	1.1 Estudos de projetos elétricos e mecânicos de instalações de máquinas e equipamentos	Desenho Técnico	120				120
		Tecnologia Mecânica	80				80
	1.2 Projetos de melhoria dos sistemas convencionais de produção	Projetos				80	80
	1.3 Instalações de equipamentos e sistemas industriais elétricos e/ou mecânicos	Instalações e Máquinas Elétricas		40	80	40	160
		Controlador Lógico Programável				40	40
2 Manutenção	2.1 Planejamento e controle da manutenção	Eletrônica			80	80	160
		Eletrotécnica		80	80		160
	2.2 Manutenção de máquinas, equipamentos e instrumentos	Manutenção Eletromecânica				80	80
		Elementos de Máquinas			80		80
	2.3 Gestão da manutenção	Resistência dos Materiais		80			80
3 Produção Industrial	3.1 Programação e controle da produção	Processos de Fabricação	80	120			200
		Informática			80		80
	3.2 Coordenação e desenvolvimento de equipes de trabalho	Obs. Sub-função atendida através da disciplina Administração Industrial					
	3.3 Operação de equipamentos e processos	Metrologia	40				40
		Pneumática e Hidráulica				80	80
4 Gestão Industrial	4.1 Gestão de Qualidade	Materiais e Ensaios		40			40
		Redação Técnica	40				40
	4.2 Gestão de pessoas	Obs. Sub-função atendida através da disciplina Administração Industrial					
		Administração Industrial	40	40			80
Total de Horas			400	400	400	400	1600
Estagio Supervisionado							400
Total Geral/Carga Horária							2000



PROCESSO N° 1050/2006

2.2 – Matriz curricular proposta com extinção do Estágio Supervisionado obrigatório

Sistema Federação das Indústrias do Estado do Paraná							
Matriz Curricular							
Estabelecimento: SENAI – Núcleo de Assessoria às Empresas de Rio Branco do Sul							
Educação Profissional – Habilitação: TÉCNICO EM ELETROMECAÂNICA							
Diurno e/ou Noturno							
Ano de implantação 2005							
Função	Sub-função	Disciplinas	Módulos				Carga horária por Disciplina
			I	II	III	IV	
1. Instalações Industriais	1.1 Estudos de projetos elétricos e mecânicos de instalações de máquinas e equipamentos	Desenho Técnico	40	40	40		120
		Tecnologia Mecânica	120				120
	1.2 Projetos de melhoria dos sistemas convencionais de produção	Projetos				76	76
	1.3 Instalações de equipamentos e sistemas industriais elétricos e/ou mecânicos	Instalações e Máquinas Elétricas		90	90		180
Controlador Lógico Programável					40	40	
2. Manutenção	2.1 Planejamento e controle da manutenção	Eletrônica				160	160
		Eletrotécnica	60	40			100
	2.2 Manutenção de máquinas, equipamentos e instrumentos	Manutenção Eletromecânica				84	84
		Elementos de Máquinas		30	30		60
2.3 Gestão da manutenção	Resistência dos Materiais		50	50		100	
3. Produção Industrial	3.1 Programação e controle da produção	Processos de Fabricação		90	90		180
		Informática		40		40	80
	3.2 Coordenação e desenvolvimento de equipes de trabalho	Obs.: Sub-função atendida através da disciplina Administração Industrial					
	3.3 Operação de equipamentos e processos	Metrologia	40				40
		Pneumática e Hidráulica			80		80
4. Gestão Industrial	4.1 Gestão da Qualidade	Materiais e Ensaios		20	20		40
		Redação Técnica	40				40
	Obs.: Sub-função atendida através da disciplina Administração Industrial						
	4.2 Gestão de pessoas	Administração Industrial	100				100
Total de Horas			400	400	400	400	1600
Total Geral/Carga Horária							1600
Diretor: _____			Data: ___/___/___				



PROCESSO N° 1050/2006

2.3 – Justificativa referente às alterações na Carga horária das disciplinas

Disciplina	Matriz Aprovada					Matriz Proposta				
	Módulos				Carga horária por Disciplina	Módulos				Carga horária por Disciplina
	I	II	III	IV		I	II	III	IV	
Desenho Técnico	120				120	40	40	40		120
Tecnologia Mecânica	80				80	120				120
Projetos				80	80				76	76
Instalações e Máquinas Elétricas		40	80	40	160		90	90		180
Controlador Lógico Programável				40	40				40	40
Eletrônica			80	80	160				160	160
Eletrotécnica		80	80		160	60	40			100
Manutenção Eletromecânica				80	80				84	84
Elementos de Máquinas			80		80		30	30		60
Resistência dos Materiais		80			80		50	50		100
Processos de Fabricação	80	120			200		90	90		180
Informática			80		80		40		40	80
Metrologia	40				40	40				40
Pneumática e Hidráulica				80	80			80		80
Materiais e Ensaios		40			40		20	20		40
Redação Técnica	40				40	40				40
Administração Industrial	40	40			80	100				100
Total de Horas	400	400	400	400	1600	400	400	400	400	1600
Estágio					400					
Total Geral/Carga Horária					2000					1600

A disciplina DESENHO TÉCNICO que na matriz original, aprovada e autorizada, era composta por 120 horas em sua carga horária total e distribuída somente em um módulo, passa a ser distribuída em 40 horas nos módulos 1º, 2º e 3º, em razão de um melhor aproveitamento na disciplina.

A disciplina TECNOLOGIA MECÂNICA que na matriz original, aprovada e autorizada, era composta por 80 horas em sua carga horária total, passa a contar com 120 horas, em razão de um bom aproveitamento na disciplina.

A disciplina PROJETOS, aprovada com carga horária total de 80 horas, teve redução de horas, ou seja, passou para 76 horas, em razão de melhorar a estrutura da disciplina.

A disciplina INSTALAÇÃO E MÁQUINAS ELÉTRICAS, aprovada com carga horária total de 160 horas, teve aumento de horas, ou seja, passou para 180 horas, em razão de ser uma disciplina com uma necessidade de teoria e prática há necessidade da ampliação da carga horária para melhor distribuição e aproveitamento.



PROCESSO N° 1050/2006

A disciplina ELETTRÔNICA, aprovada com carga horária total de 160 horas, mas dividida em 80 horas no 3º e 4º módulo permaneceu com a mesma carga horária. Solicitamos apenas que a carga horária concentre-se no 4º módulo devido a necessidade de adequação do laboratório da escola SENAI - Rio Branco do Sul.

A disciplina ELETROTÉCNICA que na matriz original, aprovada e autorizada, era composta por 160 horas em sua carga horária total, passa a contar com 100 horas, em conversa com os docentes responsáveis pela área a solicitação da redução não terá interferência na aprendizagem.

A disciplina MANUTENÇÃO ELETROMECCÂNICA que na matriz original, aprovada e autorizada, era composta por 80 horas em sua carga horária total, passa a contar com 84 horas, em razão de um melhor aproveitamento.

A disciplina ELEMENTOS DE MÁQUINAS que na matriz original, aprovada e autorizada, era composta por 80 horas em sua carga horária total, passa a contar com 60 horas, em razão de ser uma disciplina completamente teórica a carga horária solicitada é suficiente.

A disciplina PROCESSO DE FABRICAÇÃO que na matriz original, aprovada e autorizada, era composta por 200 horas em sua carga horária total, passa a contar com 180 horas, em razão de um melhor aproveitamento nas oficinas.

A disciplina ADMINISTRAÇÃO INDUSTRIAL que na matriz original, aprovada e autorizada, era composta por 80 horas em sua carga horária total, passa a contar com 100 horas, em razão de ser uma disciplina abrangente à necessidade de trabalhar com vários temas, também é importante no início do curso para um melhor aproveitamento.

Em relação à retirada do estágio supervisionado justificamos ser essa uma decisão interna do SENAI-PR.

Por fim, justificamos que as solicitações de alterações referentes à carga horária das disciplinas da matriz curricular do Curso Técnico em Eletromecânica, bem como a retirada do estágio supervisionado, estão relacionadas a um melhor aproveitamento do curso por parte do aluno e também na adequação da estrutura que a Unidade SENAI – Rio Branco do Sul oferece.

II – VOTO DA RELATORA

Diante do exposto, esta Relatora aprova as alterações propostas no plano do Curso Técnico em Eletromecânica – Área Profissional: Indústria, do SENAI – Núcleo de Assessoria às Empresas de Rio Branco do Sul, do município de Rio Branco do Sul, mantido pelo SENAI – Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial, cuja Matriz Curricular está apresentada no Corpo deste Parecer.

É o Parecer.



ESTADO DO PARANÁ
CONSELHO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO

PROCESSO N° 1050/2006

CONCLUSÃO DA CÂMARA

A Câmara de Planejamento aprova, por unanimidade, o Voto da Relatora.
Curitiba, 19 de dezembro de 2006.

DECISÃO DO PLENÁRIO

O Plenário do Conselho Estadual de Educação aprovou, por unanimidade, a Conclusão da Câmara.

Sala Pe. José de Anchieta, em 20 de dezembro de 2006.