



PROCESSO N.º 153/06

PROTOCOLO N.º 8.802.708-6

PARECER N.º 54/07

APROVADO EM 07/03/07

CÂMARA DE PLANEJAMENTO

INTERESSADO: COLÉGIO TÉCNICO INDUSTRIAL - ENSINO FUNDAMENTAL,  
MÉDIO E EDUCAÇÃO PROFISSIONAL

MUNICÍPIO: ARAUCÁRIA

ASSUNTO: Renovação do Reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica –  
Área Profissional: Indústria.

RELATORA: DARCI PERUGINE GILIOLI

#### I – Histórico

1 - Pelo Ofício n.º 4562/05–GS/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha a este Conselho, o expediente acima, de interesse do Colégio Técnico Industrial - Ensino Fundamental, Médio e Educação Profissional, mantido pela FUNDACEN – Fundação Instituto Tecnológico Industrial, do Município de Araucária, que por sua Direção, solicita renovação e reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Área Profissional: Indústria.

Tendo em vista o período de transição da data do protocolo geral deste expediente e da publicação da Deliberação n.º 09/05-CEE, o presente processo será examinado com vistas à concessão de renovação de reconhecimento.

A Deliberação n.º 09/05-CEE, vigente desde 27/12/05, dispõe que o estabelecimento de ensino deverá solicitar o reconhecimento do curso conforme estabelece a Deliberação n.º 04/99-CEE. Esta Deliberação, no §1º, art. 41, dispõe que o ato de reconhecimento ou de renovação do reconhecimento será concedido pelo prazo de cinco (5) anos.

Em 28 de agosto de 2006, o processo foi convertido em diligência e retornou a este CEE em 21 de dezembro de 2006 através do Ofício n.º 3803/06-GS/SEED.

Constatando este CEE, a irregularidade no funcionamento do Curso Técnico em Segurança do Trabalho desde o ano de 2004, determinou através do Parecer n.º 352/06-CEE de 01 de setembro de 2006 que através de uma Comissão, realizar verificação especial para apurar a situação de funcionamento do Curso, tendo em vista o artigo 2º da Deliberação n.º 09/05-CEE.



PROCESSO N° 153/06

Em retorno a este CEE, a Comissão de Verificação Especial atesta a regularidade de funcionamento do Curso em questão, abrindo então a possibilidade de análise do processo de reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica, processo n.º 153/06.

## **2 - Dados Gerais do Curso**

- Habilitação Profissional: Técnico em Mecânica
- Área Profissional: Indústria
- Autorização/Reconhecimento: Parecer n.º 458/01-CEE e Resolução n° 3171/01-SEED.
- Regime de Funcionamento: de segunda a sexta-feira nos turnos diurno e noturno.
- Regime de Matrícula: semestral
- Carga Horária: 1.608 horas
- Período de Integralização do Curso: mínimo de 02 anos  
máximo de 05 anos
- Modalidade de Oferta: presencial
- Requisitos de acesso: o curso será ofertado para candidatos que já tenham concluído o Ensino Médio ou equivalente e ou estejam regularmente matriculados e freqüentando a 2ª série do Ensino Médio.

### **2.1 Perfil Profissional de Conclusão do Curso**

“O aluno ao concluir o curso estará apto para auxiliar o engenheiro mecânico, em projetos de máquinas, equipamentos e dispositivos mecânicos, Participar, liderar e supervisionar equipes de trabalho destinadas a instalação, montagem, operação, manutenção e produção industrial de equipamentos. Realizar o dimensionamento e seleção de equipamentos necessários a fabricação mecânica. Avaliar as características e propriedades mecânicas dos materiais, insumos e de elementos de máquinas, para aplicação nos processos de produção mecânica. Operar equipamentos, máquinas e instalações mecânicas. Elaborar planilhas de custos de fabricação e de manutenção de máquinas, equipamentos e instalações mecânicas. Aplicar técnicas de medição e ensaios visando a melhoria da qualidade de produtos e serviços da planta industrial, aplicando novas tecnologias.”



PROCESSO N° 153/06

## 2.2 Matriz Curricular

Colégio Técnico Industrial – Ensino Fundamental, Médio e Educação Profissional.		
Município: Araucária/PR	Curso: Técnico em Mecânica	2006
Duração: 2 anos	Carga Horária: 2020h	
	Carga Hora/aula: 1340 h	
Matriz Curricular		
Quantidade de Semestres: 04	Turno: Diurno/Noturno	
Semestres	Disciplinas	Carga Horária
I	Usinagem I	67
	Desenho Mecânico I	67
	Tecnologia dos Materiais I	67
	Processos de Fabricação I	67
	Mecânica Aplicada	67
	<b>TOTAL</b>	<b>335</b>
II	Usinagem II	67
	Desenho Mecânico II	67
	Tecnologia dos Materiais II	67
	Processos de Fabricação II	67
	Mecânica Técnica e Resistência dos Materiais	67
	<b>TOTAL</b>	<b>335</b>
III	Usinagem III	67
	Desenho Mecânico III	67
	Soldagem	67
	Eletromecânica	67
	Elementos de Máquinas	67
	<b>TOTAL</b>	<b>335</b>
IV	Comando Numérico Computadorizado	67
	Projetos Mecânicos	67
	Gestão Industrial	67
	Automação	67
	Máquinas e Aparelhos Mecânicos	67
	<b>TOTAL</b>	<b>335</b>
<b>TOTAL</b>	<b>1340</b>	
Estágio Supervisionado		268
<b>Total Geral do Curso</b>		<b>1608</b>

## 2.3 Certificação

“Após a conclusão do conjunto de disciplinas que compõem o Currículo do Curso Técnico em Mecânica, e apresentação da conclusão do Ensino Médio com Histórico Escolar e Certidão de Regularidade de Estudos emitidos pelos órgãos competentes, o aluno obterá o Diploma de Técnico de Nível Médio em Mecânica”.



PROCESSO N° 153/06

## 2.4 Corpo Docente

DOCENTE	FORMAÇÃO	DISCIPLINA
Ricardo Adriano dos Santos	<ul style="list-style-type: none"><li>• Curso Superior de Tecnologia em Mecânica</li><li>• Cursando Mestrado em Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Coordenação do Curso</li></ul>
Luiz Maurício Valente Tigrinho	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li><li>• Cursando Mestrado em Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Coordenação do Estágio</li></ul>
Rodolfo Garrido Estrada	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li><li>• Especialização em Administração de Empresas: Área de Concentração – Engenharia Econômica</li><li>• Especialização em Processamento de Dados</li><li>• Cursos na Área</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Desenho Mecânico I e II</li></ul>
Paulo Ramos Reinaldo	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tecnologia de Materiais I e II</li></ul>
José Maria de Araújo	<ul style="list-style-type: none"><li>• Licenciatura em Disciplinas Especializadas para o Ensino de 2º Grau</li><li>• Desenho Técnico</li><li>• Curso na Área</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Usinagem I</li><li>• Soldagem</li></ul>
Ravilson Antonio Schemin Filho	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Processo de Fabricação I</li><li>• Desenho Mecânico I</li><li>• Mecânica Aplicada</li><li>• Mecânica Técnica e Resistência dos Materiais</li><li>• Soldagem</li></ul>
João Fredolin Gabardo	<ul style="list-style-type: none"><li>• Física</li><li>• Especialização em Magistério de 1º e 2º Graus</li><li>• Técnico Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tecnologia dos Materiais I</li><li>• Usinagem I</li><li>• Desenho Mecânico II e III</li><li>• Projetos Mecânicos</li></ul>
João Júnior Tigrinho	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elementos de Máquinas</li><li>• Desenho Mecânico III</li><li>• Máquinas e Aparelhos Mecânicos</li></ul>
Fabiano Brasil da Silva Costa	<ul style="list-style-type: none"><li>• Química Industrial</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tecnologia dos Materiais I e II</li></ul>
Adriano Carlo Gepiak	<ul style="list-style-type: none"><li>• Curso Superior de Tecnologia Mecânica: Modalidade Mecatrônica</li><li>• Técnico em Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Processos de Fabricação I e II</li><li>• Usinagem II</li></ul>
Ewerton Simões da Costa	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mecânica Aplicada</li><li>• Desenho Mecânico I e II</li></ul>
Cristhian Ramos Will	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tecnologia dos Materiais I e II</li><li>• Elementos de Máquinas</li></ul>
João Almir Soares	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li><li>• Esquema I:<ul style="list-style-type: none"><li>- Tecnologia Mecânica</li><li>- Desenho Mecânico</li><li>- Fabricação Mecânica</li></ul></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mecânica Aplicada e Resistência dos Materiais</li><li>• Gestão Industrial</li></ul>



PROCESSO N° 153/06

DOCENTE	FORMAÇÃO	DISCIPLINA
Guilherme Bastos Pequeno Neto	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Eletromecânica</li><li>• Máquinas e Aparelhos Mecânicos</li><li>• Automação</li></ul>
Gismar Schilive de Souza	<ul style="list-style-type: none"><li>• Curso Superior de Tecnologia Mecânica</li><li>• Técnico em Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Processos de Fabricação I e II</li><li>• Gestão Industrial</li></ul>
Mauro Luiz Pangrácio	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Mecânica</li><li>• Esquema I:<ul style="list-style-type: none"><li>- Desenho Técnico</li><li>- Tecnologia Mecânica</li><li>- Processos de Fabricação</li></ul></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mecânica Técnica e Resistência dos Materiais</li><li>• Usinagem III</li><li>• Comando Numérico Computadorizado</li></ul>
Rubens Alberto dos Reis	<ul style="list-style-type: none"><li>• Matemática</li><li>• Técnico em Eletrotécnica</li><li>• Especialização em Mídia e Tecnologias Educacionais</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Eletromecânica</li><li>• Automação</li></ul>
Bunsei Kawasaki	<ul style="list-style-type: none"><li>• Engenharia Industrial – Mecânica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Processo de Fabricação I</li><li>• Usinagem II</li></ul>
Luiz Carlos Prates	<ul style="list-style-type: none"><li>• Curso de Formação para Professores para Disciplinas do Ensino de 2º Grau</li><li>• Produção Mecânica I e II</li><li>• Organização e Normas I e II</li><li>• Desenho I e II</li><li>• Técnico Mecânico</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elementos de Máquinas</li><li>• Comando Numérico Computadorizado</li></ul>

### 3 – Comissão Verificadora

3.1 A Comissão Verificadora constituída pelo Ato Administrativo n.º 581/05 do NRE da Área Metropolitana Sul, integrada por Técnicos Pedagógicos do NRE e o Especialista Pedro Oscar Cáceres Velastin, Engenheiro Mecânico, emitiu o Laudo Técnico favorável à então renovação do reconhecimento do referido curso, conforme a Deliberação n.º 02/00-CEE, alterada pela Deliberação n.º 09/05-CEE.

#### Parecer do Especialista da Comissão Verificadora

“Pedro Oscar Cáceres Valestin, RG n.º W 025996-2, Engenheiro Mecânico, declaro que após verificação das condições dos recursos físicos e materiais do Colégio Técnico Industrial – Ensino Fundamental, Médio e Profissional do município de Araucária, que as mesmas encontram-se em consonância com as leis vigentes.

Assim sendo somos de Parecer Favorável a que se conceda a Renovação de Autorização de funcionamento do Curso Técnico de Mecânica a partir de 2006.”



PROCESSO N° 153/06

3.2 A Comissão Verificadora constituída pelo Ato Administrativo n.º 540/06, do NRE da Área Metropolitana Sul, integrada por Técnicos Pedagógicos do NRE, emitiu relatório de Avaliação do Curso profissional, apresentando as seguintes informações:

(...)

03. Número de Alunos:

ANO	MATRICULADOS				TOTAL	DESISTENTES				TOTAL
	1ª	2ª	3ª	4ª		1ª	2ª	3ª	4ª	
2001	116	82	-	-	198	04	04	-	-	08
2002	102	63	97	73	335	12	05	09	02	28
2003	213	155	74	48	490	06	06	12	04	28
2004	302	146	180	119	747	41	27	11	07	86
2005	361	275	198	140	974	93	20	05	01	119
2006	349	285	215	282	1051	51	05	01	01	58

04. Plano de Curso Atualizado

(...)

4.3 (...) Profissionais do NRE que analisaram o Plano de Curso

Margaret Sbaraini da Silva

05. Recursos Humanos

(...)

Profissionais qualificados e comprometidos com a aprendizagem dos alunos.

Quando diagnosticadas dificuldades dos alunos, são propiciadas revisões de conteúdos básicos, para a efetivação da aprendizagem.

06. Acompanhamento de Egressos

(...)

Não há dados sobre alunos egressos.

07. Sobre o Curso (após ouvidos os coordenadores)

a) Itens relevantes:

Ambientes e equipamentos adequados e profissionais qualificados.

b) Sugestões para alcançar a melhoria

Intensificar a oferta de formação continuada aos professores.

Está em trâmite a solicitação do curso Técnico em Mecânica na forma integrada.

Acompanhamento dos alunos egressos.

08. Instalações e Equipamentos

8.1 Acervo Bibliográfico

(...)

O acervo é condizente ao apresentado na proposta pedagógica e adequado ao curso, bastante utilizado.

8.2 Laboratórios

(...)

Apresenta equipamentos e instalações apropriadas ao bom desempenho dos alunos”.



PROCESSO N° 153/06

#### **4 – Parecer DEP/SEED**

Pelo Parecer n.º 175/06-DEP/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha o processo ao Conselho para a renovação do reconhecimento do referido Curso.

#### **II – VOTO DA RELATORA**

Considerando o exposto e tendo em vista a Deliberação n.º 09/06-CEE, somos pela Renovação do Reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Área Profissional: Indústria, regularizando todos os atos escolares praticados até a presente data, do Colégio Técnico Industrial - Ensino Fundamental, Médio e Educação Profissional, mantido pela FUNDACEN – Fundação Instituto Tecnológico Industrial, no Município de Araucária, pelo prazo de cinco anos (§2º, art. 37).

É o Parecer.

#### **CONCLUSÃO DA CÂMARA**

A Câmara de Planejamento aprova, por unanimidade, o Voto da Relatora.  
Curitiba, 06 de março de 2007.

#### **DECISÃO DO PLENÁRIO**

O Plenário do Conselho Estadual de Educação aprovou, por unanimidade, a Conclusão da Câmara.

Sala Pe. José de Anchieta, em 07 de março de 2007.