



PROCESSO N.º 562/10

PROTOCOLO N.º 9.791.225-4

PARECER CEE/CEB N.º 1164/11

APROVADO EM 09/12/11

CÂMARA DE EDUCAÇÃO BÁSICA

INTERESSADO: CENTRO DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA TUPY

MUNICÍPIO: CURITIBA

ASSUNTO: Pedido de renovação do reconhecimento do Curso Técnico em Eletrônica - Área Profissional: Indústria e adequação do Plano do Curso à Deliberação n.º 04/08-CEE/PR.

RELATORA: MARIA LUIZA XAVIER CORDEIRO

I – RELATÓRIO

1. Pelo Ofício n.º 1466/11-GS/SEED, de 28/10/11, a Secretaria de Estado da Educação encaminha a este Conselho o expediente protocolado no NRE de Curitiba em 07/11/07, de interesse do Centro de Educação Tecnológica Tupy, do município de Curitiba, que por sua direção solicita renovação do reconhecimento do Curso Técnico em Eletrônica – Área Profissional: Indústria e adequação do Plano do Curso à Deliberação n.º 04/08-CEE/PR.

A instituição de ensino foi credenciada para oferta de Cursos de Educação Profissional Técnica de Nível Médio pela Resolução Secretarial n.º 1167/02, de 25/04/02 e obteve a renovação do credenciamento pela Resolução Secretarial n.º 5888/08, de 22/12/08, pelo prazo de 05 (cinco) anos, a partir do início do ano de 2007.

O curso foi autorizado pela Resolução Secretarial n.º 1167/02, de 25/04/02 e obteve a renovação da autorização e reconhecimento pela Resolução Secretarial n.º 1744/05, de 09/03/05, pelo prazo de 03 (três) anos, a partir do início do ano letivo de 2005.

2. Dados Gerais do Curso

- Habilitação Profissional: Técnico em Eletrônica
- Área Profissional: Indústria
 - Carga horária total do curso: 1200 horas mais 400 horas de estágio profissional supervisionado, totalizando 1600 horas
 - Regime de funcionamento: matutino ou noturno
 - Regime de matrícula: modular
 - Número de vagas: 45
 - Período de integralização do curso: mínimo: 02 anos e máximo 05 anos
- Requisitos de acesso: conforme oferta proposta
- Modalidade de oferta: concomitante e/ou subsequente



PROCESSO N.º 562/10

2.1 Perfil Profissional de Conclusão do Curso

O Técnico em Eletrônica, tem em sua formação a capacidade de desempenhar atividades tais como: manutenção, instalação e projetos em sistemas eletroeletrônicos e de automação nos diversos setores da economia, ou seja, atuará no mercado de trabalho de forma a atender as necessidades de desenvolvimento do setor eletroeletrônico. O profissional deverá ainda ter capacidade de liderar equipes de trabalho, propondo soluções para os problemas encontrados no seu campo de atuação (fls. 425).

2.2 Matriz Curricular

SOCIEDADE EDUCACIONAL DE SANTA CATARINA
Mantenedora do CENTRO DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA TUPY - CETT

4.11 MATRIZ CURRICULAR

Município – NRE – Curitiba – PR
CURSO: TÉCNICO EM ELETRÔNICA
Turno: Matutino, Vespertino ou Noturno
Ano de implantação: 2005
Carga Horária: 1200 horas + 400 horas de Estágio Supervisionado
Organização: Modular/Semestral



| MÓDULOS | | DISCIPLINAS | CARGA HORÁRIA (h) | CARGA HORÁRIA TOTAL (h) |
|------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|
| MÓDULO 1 | NIVELADOR | Técnicas de Comunicação e Metodologia / Informática | 60 | 300 |
| | | Eletricidade Básica e Eletrônica Geral | 60 | |
| | | Instrumentos de Medidas e Medidas Elétricas | 60 | |
| | | Eletrônica Digital | 60 | |
| | | Prática de Laboratório I | 60 | |
| MÓDULO 2 | ELETRICISTA INDUSTRIAL | Acionamentos | 60 | 300 |
| | | Prática de Laboratório II | 60 | |
| | | Eletrotécnica | 60 | |
| | | Prática de Laboratório II | 60 | |
| | | Cad Eletrotécnico | 60 | |
| MÓDULO 3 | ANALISTA EM ELETRÔNICA INDUSTRIAL | Eletrônica Industrial | 60 | 300 |
| | | Linguagem de Programação | 60 | |
| | | Microprocessadores | 60 | |
| | | Prática de Laboratório III | 60 | |
| | | Empreendedorismo | 60 | |
| MÓDULO 4 | ANALISTA EM SISTEMAS INDUSTRIAIS | Redes Industriais | 60 | 300 |
| | | Circuitos Lógicos Programáveis | 60 | |
| | | Instrumentação Industrial | 60 | |
| | | Informática Industrial | 60 | |
| | | Trabalho Experimental | 60 | |
| TOTAL DE HORAS | | | | 1200 |
| ESTÁGIO SUPERVISIONADO | | | | 400 |
| TOTAL GERAL | | | | 1600 |



PROCESSO N.º 562/10

2.3 Certificação

De acordo com o itinerário percorrido pelo aluno, a estrutura do curso permite as seguintes certificações de qualificação profissional após a conclusão dos seguintes módulos:

Módulo 1 e 2 – Básico e Eletrotécnica Industrial: Certificação em “Eletricista Industrial”

Módulo 1 e 3 – Básico e Desenvolvimento em Eletrônica Industrial certificação em “Analista em Eletrônica Industrial”

Módulo 1 e 4 – Básico e Desenvolvimento e Controle de Sistemas Industriais: Certificação em “Analista em Controle de Sistemas Industriais”

Diploma de: TÉCNICO EM ELETRÔNICA poderá ser obtido pelo aluno que concluiu o Ensino Médio e posteriormente a ele, tenha concluído todos os módulos e o estágio supervisionado, previstos para o curso, com aproveitamento de estudos (fls. 477).

2.4 Articulação com o Setor Produtivo

A instituição de ensino mantém convênios com:

- Herbarium Laboratório Botânico Ltda.
- Eletrolux do Brasil S/A.
- Paraná em Rede Sistemas Ltda.
- Furukawa Industrial S/A Produtos Elétricos

Os termos de convênio estão anexados às folhas 445 a 447 e 705 a 710.

3. Corpo Docente

| NOME | FORMAÇÃO | DISCIPLINA |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Wilerson Sturm | - Engenharia Industrial - Especialização em Marketing - Mestrado em Tecnologia | - Coordenação do Curso |
| Solange Alves Costa Andrade de Oliveira | - Engenharia Elétrica | - Coordenação do Estágio |
| Júlio Shigeaki Omori | - Engenharia Industrial Elétrica - Especialização em Automação de Processos Industriais | - Acionamentos - Prática de Laboratório I - Eletrônica Industrial |
| Edson Luiz Schultz | - Engenharia Elétrica - Formação de Professores de Disciplinas Especializadas – Esquema I (Eletricidade, Eletrônica e Sistemas de Controle e Automação) - Mestrado em Automação Industrial | - Eletricidade Básica - Eletrotécnica - Microprocessadores |
| Lilian Rosana Kremer Schultz | - Engenharia Elétrica - Mestrado em Engenharia Elétrica – Telecomunicações | - Eletrônica Digital - Prática de Laboratório II - Prática de Laboratório III - Linguagem de Programação |



PROCESSO N.º 562/10

| NOME | FORMAÇÃO | DISCIPLINA |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vilmair Ermenio Virmond | - Engenharia Industrial Elétrica | - CAD Eletrotécnico - Redes Industriais - Trabalho Experimental |
| Syonara Fernandes | - Letras – Habilitação: Português e Literaturas da Língua Portuguesa - Especialização de Administração em Marketing | - Técnicas de Comunicação e Metodologia/Informática - Empreendedorismo |
| Jorge dos Santos Moraes | - Engenharia Elétrica | - Instrumentos de Medidas e Medidas Elétricas - Informática Industrial - Circuitos Lógicos Programáveis - Instrumentação Industrial |

4. Número de Alunos Matriculados, Desistentes, Transferidos, Aprovados e Reprovados

| CURSO: | Técnico em Eletrônica (Subsequente) | | | | | |
|---------------|-------------------------------------|-------------------|--------------------|-------------------|---------------------|------------------|
| TURNO: | Matutino / Noturno | | | | | |
| TURMA: | EL11C / EL311C | | | | | |
| ANO | SEMESTRES | MATRÍCULAS | DESISTENTES | REPROVADOS | TRANSFERIDOS | APROVADOS |
| 2005 | 1º | 20 | 03 | 04 | - | 13 |
| 2005 | 2º | 24 | 10 | 02 | 01 | 11 |
| 2006 | 1º | 35 | 10 | 06 | - | 19 |
| 2006 | 2º | 19 | 05 | 04 | - | 10 |
| 2007 | 1º | 25 | 11 | 05 | - | 09 |
| 2007 | 2º | - | - | - | - | - |
| 2008 | 1º | 27 | 06 | 05 | - | 16 |
| 2008 | 2º | - | - | - | - | - |
| 2009 | 1º | - | - | - | - | - |
| 2009 | 2º | 13 | 03 | 01 | - | 09 |
| 2010 | 1º | 11 | 02 | 03 | - | 06 |
| 2010 | 2º | - | - | - | - | - |
| 2011 | 1º | - | - | - | - | - |
| 2011 | 2º | - | - | - | - | - |



PROCESSO N.º 562/10

5. Comissão Verificadora

A Comissão Verificadora constituída pelo Ato Administrativo n.º 368/11, do NRE de Curitiba, integrada pelos Técnicos Pedagógicos: Albino Pedro Zanatta, licenciado em Matemática, Márcia Maria Pacheco, bacharel em Secretariado Executivo e como perito João Carlos de Carvalho, bacharel em Engenharia Elétrica, emitiu laudo técnico favorável à renovação do reconhecimento do referido curso (fls. 670 a 678).

6. Parecer DET/SEED

Pelo Parecer n.º 344/11-DET/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha o processo ao Conselho para a renovação do reconhecimento do referido curso.

Em 05/07/10 o processo foi convertido em diligência junto à SEED para complementar informações, retornando a este CEE/PR pelo ofício n.º 958/11-SUED/SEED, de 08/06/11.

Em 06/07/11 o processo foi novamente convertido em diligência junto à SEED para constituir Comissão de Verificação, tendo em vista mudança de endereço da instituição de ensino, retornando a este CEE/PR pelo ofício n.º 1466/11-SUED/SEED, de 28/10/11.

7. Adequação do Plano do Curso à Deliberação nº 04/08-CEE/PR.

7.1 Dados Gerais do Curso

- Curso: Técnico em Eletrônica
- Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais
- Carga Horária: 1200 horas mais 400 horas de estágio profissional supervisionado, totalizando 1600 horas
- Regime de Funcionamento: matutino e noturno
- Regime de Matrícula: modular
- Número de Vagas: 45
- Período de Integralização do Curso: mínimo 2 anos e máximo 5 anos
- Requisitos de Acesso: alunos cursando o 3º ano do Ensino Médio ou concluintes do Ensino Médio
- Modalidade de Oferta: presencial, concomitante/subsequente

7.2 Perfil Profissional de Conclusão do Curso

O Técnico em Eletrônica participa do desenvolvimento de projetos. Executa a instalação e a manutenção de equipamentos e sistemas eletrônicos. Realiza medições e testes com equipamentos eletrônicos. Executa procedimentos de controle de qualidade e gestão da produção de equipamentos eletrônicos (fls. 642-b).



PROCESSO N.º 562/10

7.3 Matriz Curricular



MATRIZ CURRICULAR

Município – NRE – Curitiba – PR

Curso: **TÉCNICO EM ELETRÔNICA**

Turno: Matutino, Vespertino ou Noturno

Carga Horária: 1200 horas + 400 horas de Estágio Obrigatório

Organização: Modular/Semestral

Eixo Tecnológico: Controle de Processos Industriais

| MÓDULOS/ CERTIFICAÇÃO | | DISCIPLINAS | C. H. (h) | C. H. Total (h) |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------|--------------------|
| MÓDULO 1 | NIVELADOR | Técnicas de Comunicação e Metodologia / Informática | 60 | 300 |
| | | Eletricidade Básica e Eletrônica Geral | 60 | |
| | | Instrumentos de Medidas e Medidas Elétricas | 60 | |
| | | Eletrônica Digital | 60 | |
| | | Prática de Laboratório I | 60 | |
| MÓDULO 2 | ELETRICISTA INDUSTRIAL | Acionamentos | 60 | 300 |
| | | Prática de Laboratório II | 120 | |
| | | Eletrotécnica | 60 | |
| | | Cad Eletrotécnico | 60 | |
| MÓDULO 3 | AUXILIAR TÉCNICO EM ELETRÔNICA INDUSTRIAL | Eletrônica Industrial | 60 | 300 |
| | | Linguagem de Programação | 60 | |
| | | Microcontroladores | 60 | |
| | | Prática de Laboratório III | 60 | |
| | | Empreendedorismo | 60 | |
| MÓDULO 4 | AUXILIAR TÉCNICO EM SISTEMAS DE AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL | Redes Industriais | 60 | 300 |
| | | Circuitos Lógicos Programáveis | 60 | |
| | | Instrumentação Industrial | 60 | |
| | | Informática Industrial | 60 | |
| | | Trabalho Experimental | 60 | |
| TOTAL DE HORAS | | | 1200 | |
| ESTÁGIO OBRIGATÓRIO | | | 400 | |
| | | | 1600 | |



PROCESSO N.º 562/10

II – VOTO DA RELATORA

Considerando o exposto, somos pela renovação do reconhecimento do Curso Técnico em Eletrônica – Área Profissional: Indústria – concomitante e/ou subsequente ao Ensino Médio, carga horária de 1200 horas mais 400 horas de estágio profissional supervisionado, totalizando 1600 horas, regime de matrícula modular, período mínimo de integralização do curso de 02 (dois) anos, 45 vagas, presencial, do Centro de Educação Tecnológica Tupy, do município de Curitiba, mantido pela Sociedade Educacional de Santa Catarina, a partir do início do ano de 2008, por 05 (cinco) anos, de acordo com as Deliberações n.ºs 09/06 e 02/06-CEE/PR.

O referido curso fica inserido no Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais e seu Plano de Curso adequado à Deliberação n.º 04/08-CEE/PR.

Recomendamos à mantenedora que a formação pedagógica dos docentes seja ação a ser implementada.

A instituição de ensino deverá tomar as devidas providências quanto ao registro *on line* no SISTEC – Sistema de Informação e Supervisão de Educação Profissional e Tecnológica, para o referido curso.

Encaminhamos:

a) o Parecer à Secretaria de Estado da Educação para expedição do ato de renovação do reconhecimento;

b) o processo à instituição de ensino para constituir acervo e fonte de informação.

É o Parecer.

DECISÃO DA CÂMARA

A Câmara de Educação Básica aprova, por unanimidade, o Voto da Relatora.
Curitiba, 09 de dezembro de 2011.

Romeu Gomes de Miranda
Presidente do CEE

Maria das Graças Figueiredo Saad
Presidente da CEB