



PROCESSO N.º 346/11

PROTOCOLO N.º 10.392.410-3

PARECER CEE/CEB N.º 810/11

APROVADO EM 15/09/11

CÂMARA DE EDUCAÇÃO BÁSICA

INTERESSADO: CENTRO DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL DE FAZENDA
RIO GRANDE

MUNICÍPIO: FAZENDA RIO GRANDE

ASSUNTO: Pedido de reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Eixo
Tecnológico: Controle e Processos Industriais.

RELATOR: JOSÉ REINALDO ANTUNES CARNEIRO

I – RELATÓRIO

1 - Pelo Ofício n.º 343/2011-SUED/SEED de 03 de março de 2011 a Secretaria de Estado da Educação encaminha a este Conselho o expediente protocolado no NRE da Área Metropolitana Sul em 18/05/10 de interesse do Centro de Educação Profissional de Fazenda Rio Grande, que por sua Direção solicita reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais.

Foi credenciado para oferta de Cursos de Educação Profissional Técnica de Nível Médio pela Resolução Secretarial n.º 2337/09 de 16/07/09.

2 – Dados Gerais do Curso

- Curso: Técnico em Mecânica
- Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais
- Carga Horária Total: 1320 horas
- Regime de Funcionamento: de segunda-feira a sexta-feira, diurno e noturno
- Regime de matrícula: modular
- Período de integralização do curso: mínimo de 1ano e 6 meses e máximo de 5 anos
- Modalidade de oferta: presencial



PROCESSO N.º 346/11

2.1 – Perfil Profissional

Perfil Profissional das qualificações intermediárias:

Módulo I – Auxiliar de Mecânica

Ao concluir o módulo I o aluno será capaz de executar tarefas de auxílio ao metrologista, controlando os processos estatísticos, medindo dimensões conforme desenho, poderá liderar grupos de produção e melhoria, administrando os documentos inerentes a produção e poderá ler e interpretar desenhos mecânicos bem como desenhá-los a partir de um projeto base e revisar desenhos de duas dimensões.

Módulo II – Auxiliar Técnico Mecânico

Ao concluir o módulo II, o aluno será capaz de executar e confeccionar peças de ajustagem conforme desenho, utilizando ferramentas manuais e máquinas operatrizes, poderá programar máquinas com comandos numéricos computadorizados, poderá inspecionar peças e lotes por amostragem, liberar a produção.

Perfil Profissional de conclusão do curso:

O Técnico em Mecânica atua na elaboração de projetos de produtos, ferramentas, máquinas e equipamentos mecânicos. Planeja, aplica e controla procedimentos de instalação e de manutenção mecânica de máquinas e equipamentos conforme normas técnicas e normas relacionadas à segurança. Controla processos de fabricação. Aplica técnicas de medição e ensaios. Especifica materiais para construção mecânica.



PROCESSO N.º 346/11

2.2 – Matriz Curricular

Escola: Centro de Educação Profissional Fazenda Rio Grande		
Município: Fazenda Rio Grande	NRE: Metropolitano Sul	
Curso: Técnico em Mecânica		
Forma: Modular	CH Total: 1320 h	

O currículo é composto das seguintes disciplinas

Períodos	Disciplinas	Carga Horária
Módulo 1 Auxiliar de Mecânica Subtotal módulo: 440 horas	Metrologia	40
	Matemática Aplicada	80
	Tecnologia Mecânica	80
	Resistência dos Materiais	40
	Gestão Industrial	80
	Desenho Técnico	80
	Estágio Supervisionado	40
	Total	440

Módulo 2	Disciplinas	Carga Horária
Auxiliar Técnico Mecânico Subtotal módulo: 440 horas	Processos de Usinagem I	80
	Prática em Laboratório I	80
	Programação de CNC	80
	Gestão da Qualidade	80
	Informática	80
	Estágio Supervisionado	40
	Total	440

Módulo 3	Disciplinas	Carga Horária
Técnico em Mecânica Subtotal módulo: 440 horas	Projeto	80
	Desenho Auxiliado por Computador	40
	Manutenção Industrial	40
	Processos de Usinagem II	80
	Prática em Laboratório II	80
	Pneumática	40
	Hidráulica	40
	Estágio Supervisionado	40
Total	440	

Total da carga horária dos Módulos I, II e III	1200 horas
Total da carga horária do estágio	120 horas
Total	1320 horas

2.3 – Certificação

Módulo I – Auxiliar de Mecânica
Módulo II – Auxiliar Técnico Mecânico
Módulo III – Técnico em Mecânica

Será conferido o Diploma de Técnico em Mecânica de Nível Médio ao aluno concluinte, que apresentar histórico do Ensino Médio e os Certificados de conclusão de todos os módulos.



PROCESSO N.º 346/11

2.4 – Articulação com o Setor Produtivo

A instituição de ensino mantém convênios com:

- Elijah Ltda.
- Usinasul – NN Soluções e Serviços
- Master Frio Indústria e Comércio

Convênios anexos às folhas 189 a 200.

3 – Corpo Docente

NOME	FORMAÇÃO	DISCIPLINA
Luiz Cesar Andriolli	- Engenharia Industrial – Modalidade Mecânica	- Coordenação do Curso
Edson Francisco Sanches	- Engenharia Mecânica	- Coordenação do Estágio - Programação de CNC - Processos de Usinagem I - Projetos
Valdir Geraldo Dotta	- Engenharia Mecânica	- Tecnologia Mecânica - Desenho Técnico - Gestão da Qualidade
Eduardo Manoel Munduruca Pires	- Engenharia Mecânica	- Pneumática - Hidráulica - Metrologia
Alexandre Magno de Carvalho e Silva	- Engenharia Elétrica	- Desenho Auxiliado por Computador - Resistência dos Materiais - Manutenção Industrial
Rachele Neuwald	- Engenharia Elétrica	- Processos de Usinagem I e II - Prática de Laboratório
Rafael Danton Teixeira da Cunha	- Ciências Contábeis	- Matemática Aplicada - Gestão Industrial
Ângelo Washington Greggio	- Tecnologia em Processamento de Dados	- Informática



PROCESSO N.º 346/11

4 – Relação de Alunos do Curso Técnico em Mecânica, Matriculados, Desistentes e Aprovados

Turma / Semestre	Matriculados	Desistentes	Formados
1º Sem/2009	17	02	15
2º Sem/2009	13	03	10
1º Sem/2010	13	04	09
2º Sem/2010	34	04	-
1º Sem/2011	33	03	-
2º Sem/2011	36	03	-

Observação:

Dos desistentes, 8 foram por problemas financeiros, 4 forma por motivo de trabalho e 7 por motivos particulares não justificados.

5 – Comissão Verificadora

A Comissão Verificadora constituída pelo Ato Administrativo n.º 561/10 do NRE da Área Metropolitana Sul, integrada pelos Técnicos Pedagógicos Neuza Ribas Osti – licenciada em Pedagogia, Tereza Aparecida da Silva Reis – licenciada em Pedagogia e como perito João Almir da Silva – Engenheiro Mecânico emitiu o laudo técnico favorável ao reconhecimento do curso, conforme a Deliberação n.º 09/06-CEE/PR. (fls. 224 a 239)

6 – Parecer DET/SEED

Pelo Parecer n.º 10/11-DET/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha o processo ao Conselho para o reconhecimento do referido curso.

II – VOTO DO RELATOR

Considerando o exposto, somos pelo reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais, concomitante e/ou subsequente ao Ensino Médio, carga horária de 1320 horas, regime de matrícula modular, período mínimo de integralização de 01 (um) ano e 06 (seis) meses, do Centro de Educação Profissional de Fazenda Rio Grande, do município de Fazenda Rio Grande, mantido pela ETEP – Escola Técnica de Ensino Profissionalizante Ltda., a partir do 1º semestre de 2009, por 05 (cinco) anos, de acordo com as Deliberações n.ºs 09/06 e 02/10-CEE/PR.



PROCESSO N.º 346/11

Recomendamos à mantenedora que a formação pedagógica dos docentes e coordenadores seja ação a ser implementada.

A instituição de ensino deverá tomar as devidas providências quanto ao registro “on line” no SISTEC – Sistema de Informação e Supervisão de Educação Profissional e Tecnológica, para o referido curso.

Encaminhamos:

a) o Parecer à Secretaria de Estado da Educação para a expedição do ato de reconhecimento do referido curso;

b) o processo à instituição de ensino para constituir acervo e fonte de informação.

É o Parecer.

DECISÃO DA CÂMARA

A Câmara de Educação Básica aprova, por unanimidade, o Voto do Relator.
Curitiba, 15 de setembro de 2011.

Romeu Gomes de Miranda
Presidente do CEE

Maria das Graças Figueiredo Saad
Presidente da CEB