



PROCESSO N.º 474/10

PROTOCOLO N.º 9.791.223-8

PARECER CEE/CEB N.º 989/11

APROVADO EM 26/10/11

CÂMARA DE EDUCAÇÃO BÁSICA

INTERESSADO: CENTRO DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA TUPY

MUNICÍPIO: CURITIBA

ASSUNTO: Pedido de reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica - Área Profissional: Indústria e adequação do Plano do Curso à Deliberação nº 04/08-CEE/PR.

RELATORA: MARIA LUIZA XAVIER CORDEIRO

I – RELATÓRIO

1. Pelo ofício n.º 973/10-GS/SEED, de 05/04/10, a Secretaria de Estado da Educação encaminha a este Conselho o expediente protocolado no NRE de Curitiba, em 07/11/07, de interesse do Centro de Educação Tecnológica Tupy, do Município de Curitiba, que por sua direção solicita reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Área Profissional: Indústria e adequação do Plano do Curso à Deliberação nº 04/08-CEE/PR..

A instituição de ensino foi credenciada para oferta de Cursos de Educação Profissional Técnica de Nível Médio pela Resolução Secretarial n.º 1167/02 de 25/04/02 e obteve a renovação do credenciamento pela Resolução Secretarial n.º 5888/08 de 22/12/08, pelo prazo de 05 (cinco) anos, a partir do início do ano de 2007.

O curso foi autorizado pela Resolução Secretarial nº 4757/06 de 26/10/06, pelo prazo de 02 (dois) anos, a partir do ano letivo de 2006.

2. Dados Gerais do Curso

- **Habilitação Profissional:** Técnico em Mecânica
- **Área Profissional:** Indústria
- **Carga horária total do curso:** 1600 horas
- **Regime de funcionamento:**
Matutino - 07h50min até 11h05min Vespertino - 14h até 17h15min
Noturno - 18h50min até 22h05min
- **Regime de Matrícula:** modular
- **Número de vagas:** 45
- **Período de integralização do curso:** mínimo: 02 anos e máximo 05 anos
- **Requisitos de acesso:** conforme oferta proposta
- **Modalidade de oferta:** concomitante e/ou subsequente



PROCESSO N.º 474/10

2.1 Perfil de conclusão do Curso

O Curso Técnico em Mecânica de nível médio proporcionará as seguintes certificações: após concluir Módulo I e II o aluno receberá o Certificado de Qualificação Profissional de Auxiliar em Desenho Industrial de nível médio, ao concluir os Módulos I e III receberá o Certificado de Qualificação Profissional de Auxiliar em Programação e Operação de Máquinas CNC e Convencional de nível médio, ao concluir os Módulos I e IV receberá o Certificado de Qualificação Profissional de Auxiliar em Mecânica de Manutenção de nível médio e ao concluir os três módulos e o ensino médio receberá o diploma de Técnico em Mecânica de nível médio.

Após a conclusão do Curso o Técnico em Mecânica de nível médio, tem em sua formação a capacidade de desempenhar atividades no setor industrial com tecnologias emergentes tais como: desenvolver projetos de ferramentais e dispositivos mecânicos através de softwares de simulação (CAM/CAD/CAE), manusear e programar máquinas operatrizes e centros de usinagem (CNC), elaborar documentos para o setor produtivo e acompanhar o processo de execução das atividades planejadas, utilizar equipamentos de controle dimensional, compreender e operar equipamentos de automação industrial, realizar operações de média complexidade em caldearia e desenvolver atividades ligadas ao planejamento e controle de manutenção de sistemas industriais. (fls. 433)



PROCESSO N.º 474/10

2.2 Matriz Curricular



MÓDULO 2 DESENHO INDUSTRIAL	AUXILIAR EM DESENHO INDUSTRIAL	Elementos de Máquinas	60	300
		Elementos de Automação	60	
		Prática de Oficina – Hidráulica	21	
		Prática de Oficina – Pneumática	21	
		Prática de Oficina – Eletrotécnica I	18	
		Desenho Técnico II	60	
		Desenho Auxiliado por Computador	60	
MÓDULO 3 FABRICAÇÃO MECÂNICA	AUXILIAR EM PROGRAMAÇÃO E OPERAÇÕES DE MÁQUINAS CNC E CONVENCIONAL	Produção Mecânica	60	500
		Empreendedorismo	60	
		Prática de Oficina – Programação CNC	60	
		Prática de Oficina – Fabricação II – Usinagem CNC	39	
		Prática de Oficina – Manufatura assistida por computador	39	
		Prática de Oficina - Máquinas Operatrizes	21	
		Prática de Oficina – Metrologia	21	
		Estágio Supervisionado	200	
MÓDULO 4 MANUTENÇÃO ELETRO- MECÂNICA	AUXILIAR EM MECÂNICA DE MANUTENÇÃO	Trabalho Experimental	60	500
		Manutenção Mecânica	60	
		Eletroeletrônica	60	
		Máquinas e Equipamentos Mecânicos	60	
		Prática de Oficina – Eletrotécnica II	21	
		Prática de Oficina - Ajustagem	21	
		Prática de Oficina – Manutenção Industrial	18	
TOTAL DE HORAS			1200	
ESTÁGIO OBRIGATORIO			400	
TOTAL GERAL			1600	



PROCESSO N.º 474/10

2.3 Certificação

De acordo com o itinerário percorrido pelo aluno, a estrutura do curso permite as seguintes certificações de qualificação profissional após a conclusão dos seguintes módulos:

Módulos 1 e 2 - Básico e Desenho Industrial. Certificação em "Auxiliar em Desenho Industrial de nível médio"

Módulos 1 e 3 - Básico e Fabricação mecânica - Certificação em "Auxiliar em Programação e Operação de Máquinas CNC e convencional de nível médio"

Módulos 1 e 4 - Básico e Manutenção eletromecânica: Certificação em "Auxiliar em Mecânica de Manutenção de nível médio"

Diploma de: TÉCNICO EM MECÂNICA DE NÍVEL MÉDIO poderá ser obtido pelo aluno que concluiu o Ensino Médio e posteriormente a ele, tenha concluído todos os módulos e o estágio supervisionado, previstos para o curso.

2.4 Articulação com o Setor Produtivo

A instituição de ensino mantém convênios com:

- Eletrolux do Brasil S/A
- Simoldes Plásticos Brasil Ltda.

3. Corpo Docente

NOME	FORMAÇÃO	DISCIPLINA
Alessandro Wonsowis	<ul style="list-style-type: none">• Curso Superior de Tecnologia Mecânica• Especialização em Desenvolvimento e Processo de Componentes Plásticos – Área de Desenvolvimento do Produto	<ul style="list-style-type: none">• Coordenação do Curso
Gilson Douglas Pellegrini	<ul style="list-style-type: none">• Engenharia Civil• Especialização em Gestão da Qualidade em Produtos e Processos• Cursando Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção• Curso na Área	<ul style="list-style-type: none">• Coordenação do Estágio
Oséas Samuel Espíndola	<ul style="list-style-type: none">• Curso Superior de Formação de Professores de Disciplinas Especializadas no Ensino de 2º Grau – Esquema I:<ul style="list-style-type: none">> Desenho Técnico> Fabricação Mecânica> tecnologia Mecânica	<ul style="list-style-type: none">• Desenho Técnico I e II• Desenho auxiliado por Computador• Prática de Oficina – Fabricação I



PROCESSO N.º 474/10

NOME	FORMAÇÃO	DISCIPLINA
Hélcio Yosaburo Hattori	<ul style="list-style-type: none">• Engenharia Mecânica	<ul style="list-style-type: none">• Tecnologia Mecânica• Prática de Oficina-Hidráulica• Prática de Oficina-Máquinas e Operatrizes• Máquinas e Equipamentos Mecânicos
Syonara Fernandes	<ul style="list-style-type: none">• Letras• Especialização de Administração em Marketing	<ul style="list-style-type: none">• Técnicas de Comunicação e Metodologia• Empreendedorismo
Lílian Rosana Kremer Schultz	<ul style="list-style-type: none">• Engenharia Elétrica	<ul style="list-style-type: none">• Prática de Oficina-Eletrotécnica I e II• Eletroeletrônica
Fernanda Coutinho Soares	<ul style="list-style-type: none">• Engenharia de Materiais	<ul style="list-style-type: none">• Mecânica Técnica e Resistência dos Materiais• Prática de Oficina – Ensaios Mecânicos e Tratamentos Térmicos• Prática de Oficina-Soldagem
Roberto Leal	<ul style="list-style-type: none">• Engenharia Mecânica• Especialização em Gestão de Negócio	<ul style="list-style-type: none">• Prática de Oficina-Fabricação II – Usinagem CNC• Manutenção Mecânica• Prática de Oficina-Ajustagem
Edson Luiz Schultz	<ul style="list-style-type: none">• Engenharia Elétrica• Mestrado em Automação Industrial	<ul style="list-style-type: none">• Elementos de Automação• Prática de Oficina-Pneumática• Prática de Oficina-Manutenção Industrial
Leandro Modzinski dos Santos	<ul style="list-style-type: none">• Desenho Industrial – Habilitação em Projeto do Produto	<ul style="list-style-type: none">• Prática de Oficina-Programação CNC• Prática de Oficina-Manufatura Assistida por Computador• Prática de Oficina-Metrologia
Alexandre Meira de Vasconcelos	<ul style="list-style-type: none">• Engenharia de Produção• Especialização em Administração de Pessoas	<ul style="list-style-type: none">• Elementos de Máquina• Produção Mecânica• Trabalho Experimental



PROCESSO N.º 474/10

4. Número de Alunos Matriculados e Desistentes

Curso:	TÉCNICO EM MECÂNICA			
Turma:	ME110C			
Turno:	MATUTINO			
Ano	Semestres	Matrículas	Desistentes	Total
2008	1º	22	3	19

Curso:	TÉCNICO EM MECÂNICA			
Turma:	ME120C			
Turno:	MATUTINO			
Ano	Semestres	Matrículas	Desistentes	Total
2007	1º	25	2	23
2008	2º	23	1	22

Curso:	TÉCNICO EM MECÂNICA			
Turma:	ME310C			
Turno:	NOTURNO			
Ano	Semestres	Matrículas	Desistentes	Total
2008	1º	65	12	53

Curso:	TÉCNICO EM MECÂNICA			
Turma:	ME320C			
Turno:	NOTURNO			
Ano	Semestres	Matrículas	Desistentes	Total
2007	1º	36	6	30
2008	2º	25	7	18

Curso:	TÉCNICO EM MECÂNICA			
Turma:	ME330C			
Turno:	NOTURNO			
Ano	Semestres	Matrículas	Desistentes	Total
2007	1º	40	9	31
2007	2º	32	5	27
2008	3º	26	2	24

5. Comissão Verificadora

A Comissão Verificadora constituída pelo Ato Administrativo n.º 566/08, do NRE de Curitiba, integrada pelos Técnicos Pedagógicos: Albino Pedro Zanatta – licenciado em Matemática, Ana Maria Dias – licenciada em Educação Artística e como perito João Carlos de Carvalho – Engenheiro Elétrico, emitiu laudo técnico favorável ao reconhecimento do referido curso, conforme estabelecido na Deliberação n.º 09/06-CEE/PR. (fls. 599 a 614)



PROCESSO N.º 474/10

Em 02 de agosto de 2010, o processo foi convertido em diligência junto à SEED para complementar informações e também para que o NRE de Curitiba, constituísse Comissão Verificadora conforme estabelece o artigo 44 da Deliberação n.º 09/06-CEE/PR.

Retornou a este Conselho pelo ofício n.º 1154/11-SUED/SEED de 17/08/11, com o cumprimento parcial da mesma, sendo que o NRE de Curitiba não constituiu nova Comissão Verificadora, conforme estabelece a Deliberação n.º 09/06-CEE/PR.

6. Parecer DET/SEED

Pelo Parecer n.º 100/10-DET/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha o processo ao Conselho para o reconhecimento do referido curso.

7. Adequação do Plano do Curso à Deliberação nº 04/08-CEE/PR.

7.1. Dados do Curso

Curso: Técnico em Mecânica

Eixo Profissional: Controle e Processos Industriais

Carga Horária: 1200 Horas + 400 Horas de Estágio Obrigatório

Regime de Funcionamento: matutino: 07h50min – 11h05min

vespertino: 14h – 17h15min

noturno: 18h50min – 22h05min

Regime de Matrícula: modular

Número de Vagas: 45 por turno

Período de Integralização do Curso: mínimo: 2 anos, máximo 5 anos

Requisitos de Acesso: de: Ser egresso do Ensino Médio ou estar cursando a 3ª série do Ensino Médio

Para: Ser egresso do Ensino Médio ou estar cursando a 2ª série do Ensino Médio



PROCESSO N.º 474/10

7.2 Perfil Profissional de Conclusão do Curso

Módulos I e II - Básico e Desenho Industrial: Certificação em "Auxiliar em Desenho Industrial"

O Auxiliar em Desenho Industrial deve ser capaz de realizar estudos de projetos industriais, documentar projetos e controlar insumos e produtos.

Módulos I e III - Básico e Fabricação Mecânica: Certificação em "Auxiliar em Programação e Operação de Máquinas CNC e Convencional"

O Auxiliar em Programação e Operação de Máquinas CNC e Convencional deve ser capaz de realizar planejamento de fabricação, realizar a manufatura do processo e controle dimensional e funcional.

Módulos I e IV - Básico e Manutenção Eletromecânica: Certificação em "Auxiliar em Mecânica de Manutenção"

O Auxiliar em Mecânica de Manutenção deve ser capaz de realizar o planejamento de manutenção, a manutenção de máquinas equipamentos e o controle da manutenção.

Diploma de Técnico em Mecânica

Atua na elaboração de projetos de produtos, ferramentas, máquinas e equipamentos mecânicos. Planeja, aplica e controla procedimentos de instalação e de manutenção mecânica de máquinas e equipamentos conforme normas, técnicas e normas relacionadas à segurança. Controla processos de fabricação. Aplica técnicas de medição e ensaios. Especifica materiais para construção mecânica.

II – VOTO DA RELATORA

Considerando o exposto, somos pelo reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Área Profissional: Indústria – concomitante e/ou subsequente ao Ensino Médio, carga horária de 1600 horas, regime de matrícula modular, período mínimo de integralização do curso de 02 (dois) anos, 45 vagas por turma, presencial do Centro de Educação Tecnológica Tupy, do município de Curitiba, mantido pela Sociedade Educacional de Santa Catarina, a partir do início do ano de 2006, excepcionalmente até o final de ano de 2011.

Alertamos a instituição de ensino que em caráter de urgência deverá solicitar renovação de reconhecimento do curso.

O referido curso fica inserido no Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais e seu Plano de Curso adequado à Deliberação n.º 04/08-CEE/PR.

Recomendamos à mantenedora que a formação pedagógica dos docentes seja ação a ser implementada.

A instituição de ensino deverá tomar as devidas providências quanto ao registro "on line" no SISTEC – Sistema de Informação e Supervisão de Educação Profissional e Tecnológica, para o referido curso.



PROCESSO N.º 474/10

Alertamos ao NRE de Curitiba, que ao constituir Comissão Verificadora, deve cumprir o estabelecido na Deliberação n.º 09/06-CEE/PR.

Encaminhamos:

a) o Parecer à Secretaria de Estado da Educação para expedição do ato de reconhecimento;

b) o processo à instituição de ensino para constituir acervo e fonte de informação.

É o Parecer.

DECISÃO DA CÂMARA

A Câmara de Educação Básica aprova, por unanimidade, o Voto da Relatora.

Curitiba, 26 de outubro de 2011.

Romeu Gomes de Miranda
Presidente do CEE

Maria das Graças Figueiredo Saad
Presidente da CEB