



PROCESSO N.º 474/10

PROTOCOLO N.º 9.791.223-8

PARECER CEE/CEB N.º 177/12

APROVADO EM 10/04/12

CÂMARA DE EDUCAÇÃO BÁSICA

INTERESSADO: CENTRO DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA TUPY – CETT –
ENSINO MÉDIO E EDUCAÇÃO PROFISSIONAL

MUNICÍPIO: CURITIBA

ASSUNTO: Pedido de substituição da Matriz Curricular do Parecer CEE/CEB
n.º 989/11, que aprovou o plano do Curso Técnico em Mecânica.

RELATORA: MARIA LUIZA XAVIER CORDEIRO

I – RELATÓRIO

1. Pelo ofício n.º 234/12-SUED/SEED, de 28/02/12, a Secretaria de Estado da Educação reencaminha a este Conselho o expediente acima, do Centro de Educação Tecnológica Tupy – CETT – Ensino Médio e Educação Profissional, do município de Curitiba, para retificação da matriz curricular do plano do Curso Técnico em Mecânica, Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais, aprovada pelo Parecer CEE/CEB n.º 989/11, de 26/10/11.

Às folhas 650, o diretor do Centro de Educação Tecnológica Tupy – CETT – Ensino Médio e Educação Profissional, por meio do CE/Ofício_CETT/SRD n.º 007/2012, assim se expressa:

A Sociedade Educacional de Santa Catarina, com sede na cidade de Joinville – SC, mantenedora do Centro de Educação Tecnológica Tupy Curitiba – PR, representada pelo seu diretor Fábio Rodrigues Alcântara, vem solicitar a retificação da matriz curricular descrita no Parecer n.º 989/11, visto que a matriz digitalizada difere da informação constante nas páginas 647 e 648 do processo n.º 474/10, protocolo n.º 9.791.223-8 do pedido de reconhecimento do curso Técnico em Mecânica. (grifei)



PROCESSO N° 474/10

2 – Alteração proposta

2.1 – Matriz Curricular aprovada pelo Parecer CEE/CEB nº 989/11



MÓDULO 2 DESENHO INDUSTRIAL	AUXILIAR EM DESENHO INDUSTRIAL	Elementos de Máquinas	60	300
		Elementos de Automação	60	
		Prática de Oficina – Hidráulica	21	
		Prática de Oficina – Pneumática	21	
		Prática de Oficina – Eletrotécnica I	18	
		Desenho Técnico II	60	
		Desenho Auxiliado por Computador	60	
MÓDULO 3 FABRICAÇÃO MECÂNICA	AUXILIAR EM PROGRAMAÇÃO E OPERAÇÕES DE MÁQUINAS CNC E CONVENCIONAL	Produção Mecânica	60	500
		Empreendedorismo	60	
		Prática de Oficina – Programação CNC	60	
		Prática de Oficina – Fabricação II – Usinagem CNC	39	
		Prática de Oficina – Manufatura assistida por computador	39	
		Prática de Oficina - Máquinas Operatrizes	21	
		Prática de Oficina – Metrologia	21	
		Estágio Supervisionado	200	
MÓDULO 4 MANUTENÇÃO ELETRO- MECÂNICA	AUXILIAR EM MECÂNICA DE MANUTENÇÃO	Trabalho Experimental	60	500
		Manutenção Mecânica	60	
		Eletroeletrônica	60	
		Máquinas e Equipamentos Mecânicos	60	
		Prática de Oficina – Eletrotécnica II	21	
		Prática de Oficina - Ajustagem	21	
Prática de Oficina – Manutenção Industrial	18			
TOTAL DE HORAS			1200	
ESTÁGIO OBRIGATÓRIO			400	
TOTAL GERAL			1600	



PROCESSO Nº 474/10

2.2 – Matriz Curricular completa

MATRIZ CURRICULAR

Município – NRE – Curitiba – PR

Curso: TÉCNICO EM MECÂNICA

Turno: Matutino, Vespertino ou Noturno

Carga Horária: 1200 horas + 400 horas de Estágio Obrigatório

Organização: Modular/Semestral

Eixo Tecnológico: CONTROLE DE PROCESSOS INDUSTRIAIS

MÓDULOS/CERTIFICAÇÃO		DISCIPLINAS	C.H. (h)	C.H. Total (h)
MÓDULO 1 BÁSICO	SEM CERTIFICAÇÃO	Técnicas de Comunicação e Metodologia Científica	60	300
		Desenho Técnico I	60	
		Mecânica Técnica e Resistência dos Materiais	60	
		Tecnologia Mecânica	60	
		Prática de Oficina – Fabricação I	21	
		Prática de Oficina – Soldagem	21	
		Prática de Oficina – Ensaios Mecânicos e Tratam. Térmico	18	
MÓDULO 2 DESENHO INDUSTRIAL	AUXILIAR EM DESENHO INDUSTRIAL	Elementos de Máquinas	60	300
		Elementos de Automação	60	
		Prática de Oficina – Hidráulica	21	
		Prática de Oficina – Pneumática	21	
		Prática de Oficina – Eletrotécnica I	18	
		Desenho Técnico II	60	
		Desenho Auxiliado por Computador	60	
MÓDULO 3 FABRICAÇÃO MECÂNICA	AUXILIAR EM PROGRAMAÇÃO E OPERAÇÕES DE MÁQUINAS CNC E CONVENCIONAL	Produção Mecânica	60	500
		Empreendedorismo	60	
		Prática de Oficina – Programação CNC	60	
		Prática de Oficina – Fabricação II – Usinagem CNC	39	
		Prática de Oficina – Manufatura assistida por computador	39	
		Prática de Oficina - Máquinas Operatrizes	21	
		Prática de Oficina – Metrologia	21	
		Estágio Supervisionado	200	
MÓDULO 4 MANUTENÇÃO ELETRO- MECÂNICA	AUXILIAR EM MECÂNICA DE MANUTENÇÃO	Trabalho Experimental	60	500
		Manutenção Mecânica	60	
		Eletroeletrônica	60	
		Máquinas e Equipamentos Mecânicos	60	
		Prática de Oficina – Eletrotécnica II	21	
		Prática de Oficina - Ajustagem	21	
		Prática de Oficina – Manutenção Industrial	18	
TOTAL DE HORAS			1200	
ESTÁGIO OBRIGATÓRIO			400	
TOTAL GERAL			1600	



PROCESSO N° 474/10

II – VOTO DA RELATORA

Diante do exposto, somos pela substituição da matriz curricular aprovada pelo Parecer CEE/CEB nº 989/11, de 26/10/11, que trata do reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica, Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais, do Centro de Educação Tecnológica Tupy – CETT – Ensino Médio e Educação Profissional, do município de Curitiba, mantido pela Sociedade Educacional de Santa Catarina, por esta, constante às folhas 03 do presente Parecer.

Encaminhe-se:

- a) cópia do Parecer, à Secretaria de Estado da Educação para expedição do respectivo ato legal e,
- b) o processo à instituição de ensino para constituir acervo e fonte de informação.

É o Parecer.

DECISÃO DA CÂMARA

A Câmara de Educação Básica aprova, por unanimidade, o Voto da Relatora.
Curitiba, 10 de abril de 2012.

Maria das Graças Figueiredo Saad
Presidente da CEB

Oscar Alves
Presidente do CEE