



PROCESSO N.º 119/2008

PROTOCOLO N.º 9.701.767-0

PARECER N.º 459/08

APROVADO EM 06/06/08

CÂMARA DE PLANEJAMENTO

INTERESSADO: COLÉGIO ENSITEC – ENSINO MÉDIO E PROFISSIONAL

MUNICÍPIO: CURITIBA

ASSUNTO: Renovação do Reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica Industrial – Área Profissional: Indústria.

RELATORA: CLEMENCIA MARIA FERREIRA RIBAS

I – RELATÓRIO

1 – Pelo Ofício n.º 201/08–GS/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha a este Conselho, o expediente acima, de interesse do Colégio Ensitec – Ensino Médio e Profissional, do Município de Curitiba, que por sua Direção, solicita Renovação do Reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica Industrial – Área Profissional: Indústria.

O Estabelecimento obteve a Renovação de Credenciamento por meio da Resolução Secretarial n.º 1103/06 e Parecer n.º 171/06-DEP/SEED.

2 - Dados Gerais do Curso

- Habilitação Profissional: Técnico em Mecânica Industrial
- Área Profissional: Indústria
- Autorização/Reconhecimento: Parecer n.º 46/05-CEE/PR e Resolução Secretarial n.º 880/05 de 16 de março de 2005.
- Regime de Funcionamento: de segunda a sexta-feira nos turnos manhã, tarde e noite.
- Regime de Matrícula: semestral
- Carga Horária: 1200 horas
- Período de Integralização do Curso: mínimo de 18 meses
máximo de 60 meses
- Modalidade de Oferta: presencial
- Requisitos de Acesso: estar cursando o segundo semestre da 2ª série ou concluído o Ensino Médio.
- Número de Vagas: 45 vagas por turma.



PROCESSO N.º 119/2008

2.1 - Perfil Profissional de Conclusão do Curso

“...após a conclusão do 1º período, tendo cursado a carga horária de 400h, o aluno receberá o certificado de qualificação profissional em “**Auxiliar Técnico de Mecânica**”, podendo utilizar instrumentos de metrologia dimensional; interpretar e elaborar desenhos mecânicos; conhecer sobre as estruturas e características dos materiais metálicos; conhecer os processos de fabricação de componentes; redigir relatórios de atividades técnicas e experimentais; efetuar cálculos relacionados com o equilíbrio de sistemas mecânicos.

Após a conclusão do 1º e 2º períodos, tendo cursado a carga horária de 800h, o aluno receberá o certificado de qualificação profissional em “**Auxiliar Técnico de Produção Mecânica**”, estando apto a utilizar instrumentos para medição de grandezas elétricas; aplicar conceitos de eletricidade na análise de circuitos elétricos; conhecer sobre as estruturas e características dos materiais não metálicos e polímeros; selecionar e especificar tratamentos térmicos e ensaios mecânicos utilizados na indústria; planejar e executar processos de usinagem; elaborar desenhos mecânicos utilizando sistema CAD; dimensionar elementos de máquinas, suas especificações e normas.

Após a conclusão do curso, e do ensino médio, o aluno receberá o Diploma de “**Técnico em Mecânica Industrial**”, sendo capaz de planejar, otimizar e executar processos de conformação mecânica, soldagem e usinagem; conhecer conceitos de sistemas integrados de manufatura; programar máquinas com comando numérico computadorizado (CNC) com auxílio do computador; operar sistemas informatizados para monitoração e controle da produção, sistemas CAD/CAM; analisar e controlar os componentes resultantes de cada processo de fabricação; planejar e controlar os serviços de manutenção mecânica; analisar e utilizar técnicas de manutenção mecânica; compreender o funcionamento de sistemas pneumáticos, eletropneumáticos, hidráulicos e eletrohidráulicos; atuar no desenvolvimento e suporte de fornecedores mecânicos; acompanhar o processo de instalação e entrega técnica de máquinas e equipamentos mecânicos; prestar assistência aos setores de compras e/ou vendas fornecendo informações técnicas; garantir a qualidade e produtividade de produtos e serviços; utilizar e trabalhar segundo normas técnicas de qualidade, meio ambiente e segurança do trabalho para elaborar procedimentos de produção, testes, inspeção e manutenção; elaborar e utilizar os sistemas de administração da produção; planejar e controlar a produção; planejar, operacionalizar e administrar a logística industrial; planejar, definir e adaptar arranjo físico em função do fluxo de produção; conhecer as técnicas de relacionamento pessoal e trabalho em grupo; determinar custos de produção; especificar o conjunto de máquinas necessárias para a produção, em função das características do produto e volume a ser produzido; assessorar e auxiliar equipes de engenharia no desenvolvimento de projetos mecânicos de máquinas, equipamentos e instalações industriais; desenvolver projetos mecânicos de máquinas, equipamentos e instalações industriais; desenvolver projetos de implantação e implementação industrial.” (fl. 223)



PROCESSO N.º 119/2008

2.2 – Matriz Curricular

Instituição: Colégio Ensitec – Ensino Médio e Profissional	
Mantenedora: Sociedade de Ensino Técnico Ensitec Ltda	
Município: Curitiba – PR	
Curso: Técnico em Mecânica Industrial de nível médio – subsequente e/ou concomitante	
Forma: Período	Ano de implantação: 2008
Turno: Manhã, Tarde e/ou Noite	Carga-horária total: 1200 horas

Período	Disciplinas	Total de Horas
1º	1. Desenho Técnico	80
	2. Informática Instrumental	40
	3. Mecânica Técnica e Resistência dos Materiais	120
	4. Metrologia	80
	5. Processos de Fabricação I	40
	6. Tecnologia dos Materiais	40
2º	7. Desenho Auxiliado por Computador	80
	8. Elementos de Máquinas	80
	9. Eletrotécnica	80
	10. Materiais de Construção Mecânica	80
	11. Processos de Fabricação II	80
3º	12. Automação	80
	13. Comando Numérico Computadorizado	80
	14. Gestão da Produção	80
	15. Manutenção Industrial	40
	16. Processos de Fabricação III	80
	17. Projetos Mecânicos	40
Total Geral		1200



PROCESSO N.º 119/2008

2.3 - Certificação

“Ao concluir o 1º período, o aluno receberá o certificado de Qualificação Profissional de Auxiliar Técnico de Mecânica. Ao concluir o 1º e 2º períodos, receberá o certificado de Qualificação Profissional de Auxiliar Técnico de Produção Mecânica.

A terminalidade do curso para obtenção da habilitação de Técnico em Mecânica Industrial prevê a conclusão dos três períodos e a conclusão do Ensino Médio, não sendo o estágio obrigatório.”

2.4 - Articulação com o Setor Produtivo

Convênios anexos às folhas 252 a 291.

- BS Colway Pneus Ltda.
- Associação dos Funcionários de Placas Paraná.
- Faculdade de Tecnologia Ensitec
- AAM do Brasil
- Aker Kvaerner Oil e Gás do Brasil Ltda.
- Barigüi Veículos Ltda.
- A7 Telecom Ltda.
- ATEEI – Equipamentos Eletrônicos Industriais Ltda.
- Empresa de Águas Ouro Fino Ltda.
- CSI Cargo Logística Integral
- Hospital Cardiológico Constantini S/A.
- IEL – Instituto Euvaldo Lodi.
- Metalúrgica Metal Typo Ltda.
- SENAI – Departamento Regional do Paraná.
- Herbarium – Laboratório Botânico Ltda.
- Instituto Municipal de Administração Pública – IMAP.
- AGP – American Glass Products do Brasil Ltda.
- Pró-Estágios Central de Recursos Humanos Ltda.
- Coenge Construções e Empreendimentos Ltda.
- Springer Carrier Ltda.

2.5 - Corpo Docente

DOCENTE	FORMAÇÃO	DISCIPLINA
Luiz Maurício Valente Tigrinho	- Engenharia Mecânica - Mestrado em Engenharia Mecânica	- Coordenação do Curso
Siedro Augusto Haus	- Engenharia Mecânica	- Desenho Técnico
Nadir Teixeira Junior	- Engenharia Elétrica - Especialização em Engenharia de Comunicação de Dados	- Eletrotécnica



PROCESSO N.º 119/2008

DOCENTE	FORMAÇÃO	DISCIPLINA
Vitor Hugo Lopes Lau	- Administração - Especialização em Administração Industrial	- Gestão da Produção
Fábio Mendonça Lopes	- Engenharia de Produção Química - Mestrado em Informática	- Informática Instrumental
Wagner Frederico Cliesorin Uhlmann	- Engenharia Industrial Mecânica	- Materiais de Construção Mecânica - Tecnologia dos Materiais
Ricardo Adriano dos Santos	- Tecnologia em Mecânica	- Processos de Fabricação I - Comando Numérico Computadorizado
Marcio Madi	- Engenharia Industrial Mecânica	- Processo de Fabricação II
Antonio Cesar Balles	- Física - Mestrado em Engenharia e Ciência dos Materiais	- Mecânica Técnica e Resistência dos Materiais
Hélio Padilha	- Engenharia Mecânica	- Metrologia
Ricardo Steim Carrico	- Tecnologia em Mecatrônica Industrial	- Desenho Auxiliado por Computador
Ravilson Antonio Chemin Filho	- Engenharia Mecânica - Mestrado em Engenharia Mecânica	- Elementos de Máquinas - Processos de Fabricação III - Projetos Mecânicos
Marcio Cezar Carzino	- Física - Mestrado em Engenharia Mecânica	- Automação
Sandro de Paula Pires	- Física - Especialização em Gerência de Manutenção	- Manutenção Industrial

3 - Comissão Verificadora

A Comissão Verificadora constituída pelo Ato Administrativo n.º 085/07, do NRE de Curitiba, integrada por Técnicos Pedagógicos da SEED e do NRE e João Almir Soares, Engenheiro Mecânico, com Especialização em Mecatrônica Industrial e Esquema I com as Disciplinas Tecnologia Mecânica, Desenho Técnico e Fabricação Mecânica, emitiu o Laudo Técnico favorável ao reconhecimento do referido curso, conforme a Deliberação n.º 09/06-CEE. (fls. 405 e 406)

O relatório de Avaliação do Curso Profissional apresenta as seguintes informações:



PROCESSO N.º 119/2008

“Instalações adequadas para sala de aula:

O estabelecimento conta com diversas salas de aula adequadas ao desenvolvimento do plano de curso e todas atendem a determinação de 1,20m² por aluno.

Instalações adequadas para complexo higiênico-sanitário:

Possui 8 banheiros masculinos e 6 banheiros femininos destinados ao corpo discente.

Instalações adequadas para salas -ambientes/laboratórios:

A instituição conta com 9 laboratórios destinados ao desenvolvimento da proposta do curso possibilitando a integração entre eles.

Instalações adequadas para portadores de necessidades especiais

Visando o atendimento a pessoas com necessidade especiais a Instituição adequou 2 banheiros e colocou rampas para melhor atendê-los.

Instalações específicas para uso da administração:

Dentro da proposta de ser uma instituição com todas as possibilidades administrativas e pedagógicas possui sala de Direção administrativa/financeira, e sala de Direção de Infra-estrutura e pedagógica.

Instalações específicas para uso de serviços técnico-pedagógicos:

O Colégio dispõe de sala para Coordenação do Curso, Sala de Coordenação Pedagógica e toda Infra-estrutura necessária para os serviços técnico-pedagógicos.

Instalações específicas para uso do corpo docente:

O Colégio dispõe de Sala para Professores adequada.

Instalações específicas que atendam as finalidades da Proposta Pedagógica:

A Instituição conta com diversas instalações equipadas e com todos os recursos necessários ao desenvolvimento das práticas propostas para atender com qualidade utilizando equipamentos tecnológicos, tais como televisores, DVD, Vídeo, computadores, mídias, diversos laboratórios, etc.

Instalações específicas para uso da biblioteca:

O Colégio dispõe de biblioteca com 149,6 m² com estrutura para atender alunos e professores, respeitando a salubridade, bastante arejada, bem distribuída, com atendimento em todos os períodos.

Número de alunos anualmente matriculados, concluintes e desistentes com análise dos dados apresentados:

CURSO TÉCNICO	TOTAL DE ALUNOS			
	Ano	Matriculados	Desistentes	Concluintes
Mecânica Industrial	2005/1A	37	06	31
Mecânica Industrial	2005/1B	24	10	14
Mecânica Industrial	2005/2B	31	13	18
Mecânica Industrial	2005/2A	37	10	27
Mecânica Industrial	2006/1A	29	03	26
Mecânica Industrial	20061B	16	01	15



PROCESSO N.º 119/2008

Análise dos dados:

O Curso Técnico em Mecânica Industrial foi autorizado em 15/03/2005 através da Resolução SEED/PR 880/05.

Iniciou sua primeira turma em 2005 com 37 alunos, sendo que 06 alunos desistiram por diversos motivos, entre eles, podemos destacar, mudanças de horário na empresa em que trabalham, viagens a trabalho e dificuldade em conciliar trabalho e estudo, dificuldades de aprendizagem, entre outros.

Alterações efetivadas no Plano de Curso:

Perfil Profissional para atender à demanda de mão-de-obra da indústria.

Articulação com o setor produtivo para estabelecer parcerias e convênios para estreitar o relacionamento Empresa-Escola.

Corpo docente com a devida habilitação:

Todos docentes são habilitados e qualificados para desenvolver a proposta pedagógica, a comprovação pode ser feita através de verificação dos documentos anexados a esse protocolado.

Desenvolvimento do plano de capacitação docente :

Na folha 385, podemos comprovar como se dará o plano de capacitação dos docentes, visando a melhoria da qualidade do ensino ofertado pela Instituição, como por exemplo, capacitação pedagógica, onde são tratados assuntos relacionados a metodologia do ensino, questões conceituais sobre didática, avaliação, documentação escolar, diário de classe, etc. semestralmente acontecem reuniões com a coordenação do curso, onde são analisados todos os aspectos relacionados ao plano do curso técnico.

Acompanhamento e análise da situação dos egressos:

Para o Curso Técnico em Mecânica Industrial, como acompanhamento e análise da situação dos egressos, a Instituição possui alguns mecanismos de contatos através de um cadastro informatizado dos alunos, onde são encaminhados e-mail e correspondências com informações e notícias da Instituição, com férias, seminários, novos cursos, aperfeiçoamento profissional. Também são realizados contatos através de telefone, para pesquisas e convites para seminários, férias e palestras.

A Instituição tem uma política de desconto para os alunos egressos que voltam para os cursos de aperfeiçoamento e atualização.

Sugestões para alcançar a melhoria do curso:

Para manter a qualidade do ensino será realizada a avaliação institucional do Curso semestralmente, através de reunião com representantes das turmas, pesquisas com alunos, professores e comunidade escolar. O objetivo é levantar subsídios para a tomada de decisões.

A análise dos resultados levará a atualização constante no Plano do Curso, desde a matriz curricular, ementas até a bibliografia necessária.

Para as atualizações serão disponibilizados investimentos necessários para a melhoria do Curso.

Outras informações:

Através de acompanhamento da Coordenação Pedagógica e do Curso, a Direção tomará decisões técnicas e administrativas visando sempre a qualidade do Curso.”



PROCESSO N.º 119/2008

Relatório da Comissão Verificadora

(...)

“O Ensitec é uma Instituição de Ensino que oferta o Ensino Médio, cursos de Educação Profissional e Tecnológico e prima pela qualidade dos seus cursos. Todos os professores são habilitados e com experiência profissional não só na área educacional, mas também como trabalhadores de empresas privadas fazendo com que a integração escola-empresa se processe de uma maneira bastante realista. A oferta de cursos profissionais se dá de forma responsável, com número de vagas pré determinado e com toda a infraestrutura necessária para um bom desempenho. Regularmente é feita avaliação institucional com o intuito de atender as necessidades do mundo do trabalho e também a empregabilidade. O NRE/CTBA com certa regularidade tem feito orientações, seja quanto a documentação, seja quanto a elaboração e desenvolvimento do plano de curso inclusive orientando adequações que forem feitas no regimento escolar. Considerando os fatos somos de parecer favorável ao reconhecimento do curso Técnico em Mecânica Industrial”.

Laudo Técnico do Especialista

“Em visita realizada na Sociedade de Ensino Técnico Ensitec Ltda., situado à Rua Antônia Pietruza, n.º 83 – Bairro Portão – Curitiba PR, para Renovação do Reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica – Área Profissional: Indústria - Subseqüente, com o objetivo de avaliar e dar o meu parecer a respeito do referido curso, constatando que o mesmo comporta todos os dados contidos no Plano de Curso. Verifiquei que as disciplinas constantes na Matriz Curricular, as condições dos laboratórios e dos equipamentos pedagógicos. O acervo bibliográfico atende as necessidades pedagógicas do currículo. As salas de aula são amplas e organizadas.

Os alunos e corpo docente tem uma estrutura que possibilita o bom desenvolvimento.

Ao conhecer todas as dependências do Estabelecimento, sou de parecer favorável a Renovação do Reconhecimento do referido curso.”

4 - Parecer DET/SEED

Pelo Parecer n.º 005/08-DET/SEED, a Secretaria de Estado da Educação encaminha o processo ao Conselho para a renovação do reconhecimento do referido Curso.

II – VOTO DA RELATORA

Considerando o exposto, somos pela Renovação do Reconhecimento do Curso Técnico em Mecânica Industrial – Área Profissional: Indústria, 1200 horas, regime de matrícula semestral, para alunos que estejam cursando o segundo semestre da 2ª série ou tenham concluído o Ensino Médio, período mínimo de integralização de 18 meses, 45 vagas por turma, do Colégio Ensitec – Ensino Médio e Profissional, mantido pela Sociedade de Ensino Ensitec Ltda, no Município de Curitiba, conforme o estabelecido no art. 37 da Deliberação n.º 09/06-CEE/PR.



PROCESSO N.º 119/2008

Recomenda-se que a formação pedagógica dos docentes e coordenador de curso seja meta a ser implantada pela Instituição.

Encaminhe-se o presente processo ao Estabelecimento de Ensino, ao qual caberá a responsabilidade da guarda do mesmo, para constituir acervo e fonte de informação.

É o Parecer.

CONCLUSÃO DA CÂMARA

A Câmara de Planejamento aprova, por unanimidade, o Voto da Relatora.

Curitiba, 05 de junho de 2008.

DECISÃO DO PLENÁRIO

O Plenário do Conselho Estadual de Educação aprovou, por unanimidade, a Conclusão da Câmara.

Sala Pe. José de Anchieta, em 06 de junho de 2008.